

Prozessanalyse in der Blechverarbeitung Automotive Sektor

Die Verschiebekräfte zum Verfahren des Beifahrersitzes übersteigen die vorgegebenen Grenzwerte um bis zu 30%. Um die Sicherheit und Einhandbedienung zu gewährleisten, ist die vorgeschriebene Funktionstüchtigkeit der Sitzverstellung wieder herzustellen.



Situation

Die Verschiebekräfte zum Verstellen des Beifahrersitzes sind zu hoch

Die genaue Ursache hierfür ist nicht bekannt

Das Bauteil, das die Stützfunktion der Führungsschienen übernimmt, ist in ausgebautem Zustand sehr instabil

Die Stabilität wird erst durch den Verbund mit der Karosserie aufgebaut.

Die Parallelität der Führungsschienen am Sitz wird vom Lieferanten vorgegeben und ist in Ordnung

Prozessfähigkeit ist nicht gegeben



Ziel

Gewährleistung einer leichtgängigen und einwandfreien Verschiebung des Sitzes auf der Konsole im eingebauten Zustand

Sicherung der Montagefähigkeit

Sicherung der Ebenheit und Parallelität der Auflagepunkte

Implementierung eines geeigneten Prüfverfahrens beim Lieferanten

Absicherung des Auswahlverfahrens beim Lieferanten

Die zu implementierende Lösung soll kostengünstig, einfach und zuverlässig sein



Vorgehen

Ausführliche Analyse der Bauteile in der Fertigung

Überprüfung des Montageablaufs

Durchführung von Einbautests auf dem Cubing

Überprüfung der Einzelbauteil-Zeichnungen auf die Stimmigkeit der Maße

Auditierung des Lieferanten vor Ort in Bezug auf

- Bauteil-Analyse
- Prozess-Analyse

Implementierung von Verbesserungsmaßnahmen

Überprüfung der Wirksamkeit der Verbesserungsmaßnahmen



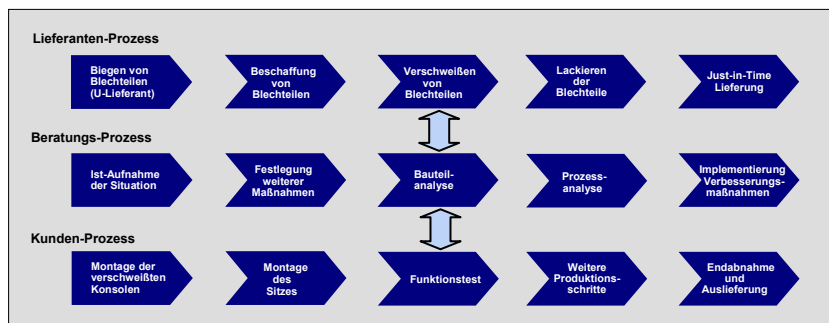
Ergebnis

Die Maße der Einzelbauteile sind aufeinander abgestimmt

Dadurch ergibt sich eine optimierte Passform zwischen den Bauteilen für das Verschweißen

Die Verstellkräfte zur Sitzverstellung sind durch die umgesetzten Korrekturmaßnahmen um bis zu 45 Prozent reduziert

Die erfolgreiche und zügige Umsetzung der Korrekturmaßnahmen ist das Ergebnis einer effizienten und zielorientierten Koordination der Zusammenarbeit zwischen Lieferanten und Kunden durch PPMB



Quelle

Success Story
„Prozessanalyse in der Blechverarbeitung im Automotive Sektor“
smart France S.A.S.

Korrespondierende Themen

Change Management
Geschäftsprozessmanagement
Projektmanagement
Prozessmanagement
Qualitätsmanagement

